PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2005-179606

(43) Date of publication of application: 07.07.2005

(51)Int.CI.

C08G 77/06 H01B 1/06 H01B 13/00 H01M 8/02

(21)Application number: 2003-426024

(71)Applicant:

NATIONAL INSTITUTE OF ADVANCED

INDUSTRIAL & TECHNOLOGY

(22)Date of filing:

24.12.2003

(72)Inventor:

KURAOKA KOUJI YAZAWA TETSUO YASUDA KAZUAKI

HAMANO YURI

(54) INORGANIC-ORGANIC HYBRID MATERIAL AND METHOD FOR PRODUCING THE SAME

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a phosphate group-containing inorganic-organic hybrid material having high proton conductivity under a low moisture condition.

SOLUTION: A raw material mixture composed of a silicon alkoxide bearing a glycidoxyalkyl group, at least one selected from the group consisting of ethylene glycol, polyethylene glycol, polyethylene glycol monomethacrylate and polyethylene glycol dimethacrylate, and a phosphoric acid is solidified to a phosphoric acid group-containing inorganic-organic hybrid material, by the sol-gel method, that has excellent proton conductivity even under lower moisture conditions than the conventional.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

16.06.2005

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁(JP)

(12)公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特**期2005-179606** (P2005-179606A)

(43) 公開日 平成17年7月7日(2005.7.7)

(51) Int. C1. 7	·FI			テーマコ・	ード(参考)
C08G 77/0	6 C08G	77/06		4 J 2 4	6
HO1B 1/0	6 HO1B	1/06	Α	5G30	1
HO1B 13/0	0 но1в	13/00	Z	5HO2	6
HO1M 8/0	2 но 1 м	8/02	P		
		審査請求	未請求	請求項の数 9 O	L (全 11 頁)
(21) 出願番号	特願2003-426024 (P2003-426024)	(71) 出願人	301021533 独立行政法人產業技術総合研究所		
(22) 出願日	平成15年12月24日 (2003.12.24)	' '			
•		ļ	東京都	千代田区霞が関1-	3-1
(出願人による申	(72) 発明者	蔵岡 孝治			
顧(平成15年度		大阪府池田市緑丘1丁目8番31号 独立			
術開発委託費 次	1	行政法人産業技術総合研究所関西センター			
発」委託研究、産	1	内			
を受けるもの)	(72) 発明者 矢澤 哲夫				
		,	池田市緑丘1丁目8		
•				人產業技術総合研究	が関西センター
		(70) VS 88 ±6	内	¢n 8A	
		(72) 発明者	,		
		大阪府池田市緑丘1丁目8番31号 独3 行政法人産業技術総合研究所関西センタ-			
			内	八庄未以附起日刊力	WINDER CON.
		ru		最終頁に続く	

(54) [発明の名称] 無機-有機ハイブリッド材料とその製造方法

(57)【要約】

【課題】低水分条件下でプロトン伝導性の高いリン酸基含有無機-有機ハイブリッド材料の提供。

【解決手段】

【選択図】なし

グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドと、エチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種と、リン酸化合物とを含有する原料混合物を、ゾルーゲル法によって固化させることにより、従来より低水分条件下でもプロトン伝導性に優れたリン酸基含有無機-有機ハイブリッド材料を製造する。

【特許請求の範囲】

【請求項1】

グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドと、エチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種と、リン酸化合物とを含有する原料混合物を、ゾルーゲル法によって固化させることを特徴とする、リン酸基含有無機-有機ハイブリッド材料の製造方法。

【請求項2】

グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドが、グリシドキシプロピルトリメトキシシラン及びグリシドキシプロピルトリエトキシシランからなる群から選択される少なくとも1種のアルコキシドである請求項1に記載の製造方法。

【請求項3】

原料混合物が、さらに三官能性ケイ素アルコキシド及び四官能性ケイ素アルコキシドからなる群から選択される少なくとも1種のケイ素アルコキシドを含有する請求項1又は2に記載の製造方法。

【請求項4】

三官能性ケイ素アルコキシド及び四官能性ケイ素アルコキシドからなる群から選択される少なくとも1種のケイ素アルコキシドが、テトラメトキシシラン及びテトラエトキシシランからなる群から選択される少なくとも1種のアルコキシドである請求項1~3のいずれかに記載の製造方法。

【請求項5】

リン酸化合物が、リン酸トリメチル、リン酸トリエチル及びポリリン酸からなる群から選択される少なくとも1種の化合物である請求項1~4のいずれかに記載の製造方法。

【請求項6】

原料混合物が、12タングストリン酸、過塩素酸アンモニウム、ペルオキソニ硫酸アンモニウム及び硝酸アンモニウムからなる群から選ばれた少なくとも1種をさらに含有することを特徴とする請求項1~4のいずれかに記載の製造方法。

【請求項7】

RSi $0_{3/2}$ (Rはグリシドキシアルキル基である)及び P_2O_5 を構成成分として含む非晶質の無機マトリックス相と該無機マトリックス相中に均一に分散したエチレングリコール、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種からなる有機相とからなり、無機マトリックスとエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコールをノメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種とが水素結合していることを特徴とする無機-有機ハイブリッド材料。

【請求項8】

構成成分としてさらにSi0₂を含有する請求項7に記載の無機−有機ハイブリッド材料。

【請求項9】

無機マトリックス相重量を基準として、有機相を10~50重量%含有する請求項7又は8に記載の無機-有機ハイブリッド材料。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

[0001]

本発明は、無機-有機ハイブリッド材料及び該材料の製造方法に関する。

【背景技術】

[0002]

50

40

10

現在、燃料電池などの材料として広く使用されている含フッ素イオン交換膜("ナフィオン"、"フレミオン"などの商標名で市販されている)は、有機高分子膜であるため、耐熱性が十分でなく、80℃以上の高温での使用は難しい。燃料電池システム全体としてのエネルギー効率の改善を考慮すれば、発電時に発生する廃熱を有効利用するために、100~150℃程度の温度で使用できる材料の開発が切望されている。また、含フッ素イオン交換膜においては、水分子がプロトンと共に燃料極から空気極へ移動することから、安定的な出力確保のためには水分管理が重要である。水分管理の方法としては、水素ガスに水を含ませる方法、電池内で生成する水を利用する方法、電池内部の多湿を保って管理する方法等が採用されている。しかしながら、燃料電池システムの水分管理装置の簡素化やエネルギー効率の観点から、水分管理の容易な高分子固体電解質の登場が待たれている。

[0003]

高温において使用可能である無機の固体電解質として、 $Si0_2 - P_2 0_5$ ガラスが提案されている(非特許文献 1)。しかしながら、この固体電解質は、無機物のみにより構成されているため、柔軟性に欠けており、脆いという欠点がある。

[0004]

特許文献 1 は、燃料電池におけるプロトン導電部材として、(1)無機プロトン導電材料と(2)ポリビニルピロリドン、ポリエチレングリコール、ポリオキサゾリンおよびポリジメチルシロキサンから選ばれた少なくとも1種との混合部材を提案している。しかしながら、このプロトン導電部材は、基本的には、ガラス質無機材料を主とし、これにポリマーが混合状態で存在するガラス系材料である。従って、その柔軟性は、無機材料単独の場合に比して、改善されてはいるものの、自立膜として使用することを考慮すれば、十分ではない。

【非特許文献 1 】 工業材料、Vol. 49、No. 1、pp56-59、2001年

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0005]

従って、本発明は、低水分条件下でもプロトン伝導性が高い材料を得ることを主な目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0006]

本発明者は、上記の様な技術の現状を考慮しつつ研究を重ねた結果、Si源としてグリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドを使用することにより、リン酸基を含むシリカマトリックス中にポリマー成分が均一に分散しているという特異な構造を備えており、低水分条件下でもプロトン伝導性が高く、柔軟性、耐熱性、耐化学薬品性(耐食性)に優れた無機-有機ハイブリッド材料を製造することに成功した。

[0007]

すなわち、本発明は、下記の無機-有機ハイブリッド材料及び該材料の製造方法を提供 するものである。

項1. グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドと、エチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種と、リン酸化合物とを含有する原料混合物を、グルーゲル法によって固化させることを特徴とする、リン酸基含有無機-有機ハイブリッド材料の製造方法。

項2. グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドが、グリシドキシプロピルトリメトキシシラン及びグリシドキシプロピルトリエトキシシランからなる群から選択される少なくとも1種のアルコキシドである項1に記載の製造方法。

項3. 原料混合物が、さらに三官能性ケイ素アルコキシド及び四官能性ケイ素アルコキシドからなる群から選択される少なくとも1種のケイ素アルコキシドを含有する項1又は2 に記載の製造方法。 10

20

30

40

20

30

50

項4. 三官能性ケイ素アルコキシド及び四官能性ケイ素アルコキシドからなる群から選択される少なくとも1種のケイ素アルコキシドが、テトラメトキシシラン及びテトラエトキシシランからなる群から選択される少なくとも1種のアルコキシドである項1~3のいずれかに記載の製造方法。

項5. リン酸化合物が、リン酸トリメチル、リン酸トリエチル及びポリリン酸からなる群から選択される少なくとも1種の化合物である項1~4のいずれかに記載の製造方法。項6. 原料混合物が、12タングストリン酸、過塩素酸アンモニウム、ペルオキソニ硫酸アンモニウム及び硝酸アンモニウムからなる群から選ばれた少なくとも1種をさらに含有することを特徴とする項1~4のいずれかに記載の製造方法。

項7.RSiO_{3/2}(Rはグリシドキシアルキル基である)及びP₂O₅を構成成分として含む非晶質の無機マトリックス相と該無機マトリックス相中に均一に分散したエチレングリコール、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールをファクリレート及びポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種からなる有機相とからなり、無機マトリックスとエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種とが水素結合していることを特徴とする無機-有機ハイブリッド材料。

項8. 構成成分としてさらにSiO₂を含有する項7に記載の無機-有機ハイブリッド材料。項9. 無機マトリックス相重量を基準として、有機相を10~50重量%含有する項7又は8に記載の無機-有機ハイブリッド材料。

[0008]

本発明においては、基本的には、ゾル-ゲル法により、有機-無機ハイブリッド材料を製造する。以下、使用する原料、ゾル-ゲル法および得られる有機-無機ハイブリッド材料などについて、具体的に説明する。

I. 原料

本発明においては、無機マトリックス相形成材料(シリカ源)として、グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドの少なくとも1種を使用することを必須とする。グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドを使用することにより、得られる材料が、低水分条件下においてプロトン伝導性に優れ、耐熱性等を備えたものとなる。

[0009]

グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドは、ケイ素原子にグリシドキシアルキル基が少なくとも1個直接結合し、かつアルコキシ基が少なくとも1個直接結合したものである。このようなケイ素アルコキシドは1種単独又は2種以上を組み合わせて使用することができる。

[0010]

ケイ素原子に直接結合するグリシドキシアルキル基の数は1、2又は3個であるが、好ましいのは1~2個である。また、ケイ素原子に直接結合するアルコキシ基の数は1、2 又は3個であるが、好ましいのは2~3個である。また、グリシドキシアルキル基のアルキル部分の炭素数は1~8個が好ましく、例えばグリシドキシプロピル基を使用することができる。

[0011]

また、ケイ素原子に直接結合するアルコキシ基は、炭素数1~5個のアルコキシ基が好ましく、例えば、メトキシ、エトキシ、プロポキシ、ブトキシ、tert-ブトキシなどが使用できる。より好ましくは、メトキシ又はエトキシである。

[0012]

ケイ素原子に直接結合するグリシドキシアルキル基の数とアルコキシ基の数の合計が2 又は3個である場合、ケイ素原子に結合する残りの基は炭素数1~3の直鎖又は分岐状アルキル基が好ましい。ケイ素原子にアルキル基が結合した化合物は、例えば、下記に示す

20

30

50

3-グリシドキシプロピルメチルジエトキシシランである。

[0013]

【化1】

グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドの具体的な例は、3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリエトキシシラン、3-グリシドキシプロピルメチルジエトキシシラン、3-グリシドキシアロピルメチルジエトキシシラン、3-グリシドキシエチルトリエトキシシラン、3-グリシドキシエチルトリエトキシシラン、3-グリシドキシエチルメチルジエトキシシラン、3-グリシドキシメチルトリメトキシシラン、3-グリシドキシメチルトリエトキシシラン、3-グリシドキシメチルメチルジメトキシシラン、3-グリシドキシメチルメチルジエトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリエトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリエトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリエトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリエトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリエトキシシランであり、より好ましいのは3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリエトキシシランであり、より好ましいのは3-グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、3-グリシドキシプロピルトリエトキシシランである。

[0014]

上記のグリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドに加え、三官能性ケイ素アルコキシド及び四官能性ケイ素アルコキシドからなる群から選択される少なくとも1種のケイ素アルコキシドを原料として使用すると、得られる材料の強度を上げることができる。三官能性ケイ素アルコキシド又は四官能性ケイ素アルコキシドは、ケイ素原子に3又は4個のアルコキシ基が直接結合したものである。このようなケイ素アルコキシドは1種単独又は2種以上を組み合わせて使用することができる。ケイ素原子に直接結合するアルコキシ基は、炭素数1~4個のアルコキシ基が好ましく、例えば、メトキシ、エトキシ、プロポキシ、ブトキシ、tert-ブトキシなどが使用できる。より好ましくはメトキシ又はエトキシである。

[0015]

四官能性ケイ素アルコキシドとしては、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシラン などのテトラアルコキシシランを好適に使用することができる。

[0016]

また、三官能性ケイ素アルコキシドにおいて、ケイ素に結合する他の基は、フェニル、 炭素数1~8個の直鎖又は分岐状アルキルなどが好ましく、フェニルがより好ましい。三 官能性ケイ素アルコキシドとしては、例えば、フェニルトリメトキシシラン、フェニルト リエトキシシランなどのフェニルトリアルコキシシラン;メチルトリメトキシシラン、エ チルトリメトキシシラン、プロピルトリメトキシシラン、メチルトリエトキシシラン、エ チルトリエトキシシラン、プロピルトリエトキシシランなどのアルキルトリアルコキシシ ランを好適に使用することができる。

[0017]

三官能性ケイ素アルコキシド及び四官能性ケイ素アルコキシドとして好ましいのは、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシラン、フェニルトリメトキシシラン、フェニルトリエトキシシランなどであり、より好ましいのは、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシランである。

[0018]

グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドと、三官能性ケイ素アルコキシド及び四官能性ケイ素アルコキシドからなる群から選択される少なくとも1種のケイ素アルコキシドとの使用割合は、前者1モルに対し、後者1~19モル程度とすることが好ましく、

後者1~9モル程度とすることがより好ましい。

[0019]

リン酸化合物は、無機マトリックス相にリン酸基を付与するものであれば制限無く使用 できる。リン酸化合物としては、オルトリン酸;ニリン酸(ピロリン酸)、三リン酸、メ タリン酸、ポリリン酸等の縮合リン酸;これらのアルキルエステル等を使用することがで きる。該アルキルエステルにおけるアルキル基の数は、特に限定はなく、モノアルキルエ ステルから全ての水素原子がアルキル基に置換したものまで使用できる。また、該アルキ ル基は、例えば炭素数1~3個のアルキル基を使用することができる。これらのリン酸化 合物のうちではオルトリン酸又は縮合リン酸のアルキルエステルが好ましく、例えばリン 酸トリメチル、リン酸トリエチルなどのリン酸トリアルキルエステル、ポリリン酸を好適 に用いることができる。通常、後述のプロトン源を使用することにより、プロトン導電性 をより髙めることができるが、特にポリリン酸を使用すると、プロトン源を用いずとも髙 いプロトン導電性を示すため、さらに好ましい。リン酸化合物(リン酸源)の使用割合は 、シリカ源(即ち、グリシドキシアルキル基を有するケイ素アルコキシドと、三官能性ケ イ素アルコキシド及び四官能性ケイ素アルコキシドからなる群から選択される少なくとも 1種のケイ素アルコキシドとの合計)1モルに対し、通常0.1~2モル程度であり、好まし くは0.1~1モル程度である(ポリリン酸等の縮合リン酸の使用割合は、リン酸に換算する ものとする)。

[0020]

エチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種は、有機相を形成するための有機成分源であり、エチレングリコール、ポリエチレングリコール(通常、重量平均分子量200~5000程度、好ましくは600~2000程度)、ポリエチレングリコールモノメタクリレート(通常、重量平均分子量200~5000程度、好ましくは400~20000程度)、ポリエチレングリコールジメタクリレート(通常、重量平均分子量200~500程度)、ポリエチレングリコールジアクリレート(通常、重量平均分子量200~500程度、好ましくは400~2000程度)、ポリエチレングリコールジアクリレート(通常、重量平均分子量200~5000程度、好ましくは400~2000程度)などである。使用量は、シリカ源とリン酸源の合計100重量部に対し、通常5~50重量部程度であり、好ましくは10~30重量部程度である。

[0021]

上記の原料以外に、触媒として酸を使用することができる。ゾルーゲル反応に関与する酸としては、硝酸、硫酸、塩酸、酢酸などを使用することができる。酸の使用割合は、シリカ源とリン酸源の合計1モルに対して、通常0.01~0.5モル程度であり、好ましくは0.01~0.1モル程度である。なお、上記のリン酸化合物として、オルトリン酸、ポリリン酸を使用する場合には、オルトリン酸、ポリリン酸が酸としても作用するため、他の酸の添加を省略することが可能である。

[0022]

ブル-ゲル法における反応溶媒としては、エタノール、メタノール、プロパノールなどのアルコール類を使用できる。反応溶媒の使用量は、シリカ源とリン酸源の合計1モルに対し、2~20モル程度であり、好ましくは5~10モル程度である。

[0023]

なお、無機-有機ハイブリッド材料のプロトン伝導率を向上させるために、プロトン源として、12タングストリン酸、過塩素酸アンモニウム、ペルオキソ二硫酸アンモニウム、硝酸アンモニウムなどを反応原料混合物に添加することが好ましい。これらのプロトン源は1種単独又は2種以上を組み合わせて使用することができる。プロトン源の添加量は、特に制限されるものではないが、シリカ源とリン酸源の合計100重量部に対し、通常1~30重量部程度であり、好ましくは5~20重量部程度である。

10

20

30

20

30

50

[0024]

また、有機成分源として、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種を使用する場合、重合開始剤を使用することにより、柔軟性に優れた、丈夫な無機-有機ハイブリッド材料を得ることができる。重合開始剤としては、過酸化ベンゾイル、アゾビスイソブチロニトリル、ベンゾフェノン、1-ヒドロキシ-シクロヘキシル-フェニル-ケトン、2-ヒドロキシ-2-メチル-1-フェニル-プロパン-1-オンなどを例示できる。重合開始剤は原料混合物に添加して使用され、その添加量は、特に制限されるものではないが、ポリエチレングリコールモノメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールジアクリレートの合計100重量部に対し、通常0.5~10重量部程度であり、好ましくは1~5重量部程度である。

[0025]

II. ゾル-ゲル法

上記の原料を用いて行うゾルーゲル反応は、反応系内にグリコール類の有機成分源を存在させる点を除けば、公知の手法に準じて実施することができる。すなわち、上記の各原料を所定の割合で混合して、ゾルを形成させた後、所望の形状、例えば膜状に固化させ、次いで乾燥させることにより、所望の無機-有機ハイブリッド材料を得ることができる。

【 0 0 2 6 】 III. 無機-有機ハイブリッド材料

本発明の無機-有機ハイブリッド材料は、RSiO_{3/2}(Rはグリシドキシアルキル基である)及びP₂ 05を構成成分として含む非晶質の無機マトリックス相と該無機マトリックス相中 に均一に分散したエチレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコー ルモノメタクリレート、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコ ールモノアクリレート及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択さ れる少なくとも1種からなる有機相とからなっている。なお、原料にアルキルトリアルコ キシシランやフェニルトリアルコキシシラン等の三官能性ケイ素アルコキシドを使用する 場合には、Rがグリシドキシアルキル基であるRSiO_{3/2}だけでなく、Rが三官能性ケイ素ア ルコキシドにおけるアルコキシド以外の基(例えば、アルキル基、フェニル基)であるRS i03/2も構成成分として含まれることになる。無機マトリックス相における化学組成(モ ル%)は、特に限定されないが、通常、SiO2が0~92.7%程度、RSiO3/2が2.5~95.2%程 度、P₂O₅が4.8~50.0%程度、好ましくはSiO₂が0~88.5%程度、RSiO_{3/2}が6.7~95.2%程 度、P205が4.8~33.3%程度である。この材料中では、リン酸基を含む無機マトリックス 中に有機高分子が分子オーダーで分散しており、シラノール基及び/又はリン酸基と、エ チレングリコール、ポリエチレングリコール、ポリエチレングリコールモノメタクリレー ト、ポリエチレングリコールジメタクリレート、ポリエチレングリコールモノアクリレー ト及びポリエチレングリコールジアクリレートからなる群から選択される少なくとも1種 とが水素結合して、無機マトリックス相と有機相とが一体化(ハイブリッド化)している。 [0027]

この無機-有機ハイブリッド材料は、従来より低水分条件下でも優れたプロトン伝導性を示す。例えば、大気中の非加湿条件下(温度120℃)で1×10 $^{-7}$ S/cm以上、好ましくは1×10 $^{-5}$ S/cm以上のプロトン伝導性を有する。

[0028]

また、本発明の無機-有機ハイブリッド材料は、従来の固体電解質が使用されていた分野で使用することができる。例えば、燃料電池の固体電解質膜、水電解用膜、センサー用電解質膜などとして使用できる。

[0029]

例えば、本発明の無機-有機ハイブリッド材料を固体電解質膜として使用し、燃料電池 を製造する場合、固体電解質膜の片側に燃料極を設け、もう一方の側に空気極を設け、必 要に応じて両電極の外側に多孔質の支持層を設け、電極(支持層を設けた場合には支持層

20

50

)の外側にセパレータ(仕切り板)を設けて、(支持層) - 燃料極一電解質膜ー空気極ー(支持層)を挟持することによって、燃料電池のセルとすることができる。なお、燃料極に水素を、空気極に酸素(空気でも良い)を供給するため、セパレータと両電極(支持層を設ける場合には支持層)の間には水素又は酸素を供給可能な溝が備えられていることが多い。なお、燃料極に水素を供給する際に水分も供給することで、水分調整を行うことが好ましい。また、空気極に供給する酸素(又は空気)を加湿することもある。固体電解質膜以外の燃料電池を構成する部材としては、公知の燃料電池用部材を使用することができる。例えば電極としては、白金又は白金ールテニウム合金担持カーボンブラック粉末をポリテトラフルオロエチレンなどの接水性樹脂結着材で保持させたものなどを使用できる。カーボンペーパーは、集電体としても作用する。

【発明の効果】

. . . .

[0030]

本発明による無機-有機ハイブリッド材料は、従来より低水分条件下でもプロトン伝導性に優れる。また、マトリックス相が無機材料で構成されているので、耐熱性および耐化学薬品性(耐食性)に優れており、100~150℃程度の高温度においても、使用可能である。また、本発明の材料は、無機マトリックス相と一体化した有機相を含むので、柔軟性に

【発明を実施するための最良の形態】

[0031]

も優れている。

以下、実施例を示して本発明をより詳細に説明するが、本発明はこれら実施例に限定されるものではない。

【実施例】

[0032]

実施例1

グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸、エタノール、水をモル比で0.818:0.182:10:4 (膜1)、0.667:0.333:10:4 (膜2) 又は0.538:0.462:10:4 (膜3) で混合し(なお、ポリリン酸のモル比はリン酸換算したものであり、以下の実施例においても同様である。)、ポリエチレングリコール(分子量1000)をSi源とリン酸源(グリシドキシプロピルトリメトキシシランとポリリン酸の合計)の20重量%添加し、80℃還流下で一晩攪拌することにより、ゾルを作製した。得られたゾルは透明で均質であった。得られたゾルをフッ素樹脂製シャーレ内にて40℃でゲル化させた後、100℃で6時間焼成して膜を得た。得られた膜を目視により観察したところ、膜は均質であった。

本膜を電気炉に入れ、60、80、100、120℃におけるプロトン伝導率を大気中の非加湿条件下にて測定した。測定結果を表1に示す。

[0033]

実施例2

グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸、エタノール、水をモル比で0.538:0.462:10:4で混合し、ポリエチレングリコール(分子量2000)をSi源とリン酸源(グリシドキシプロピルトリメトキシシランとポリリン酸の合計)の20重量%添加し、80℃還流下で一晩攪拌することにより、ゾルを作製した。得られたゾルは透明で均質であった。得られたゾルをフッ素樹脂製シャーレ内にて40℃でゲル化させた後、100℃で6時間焼成して膜(膜4)を得た。得られた膜を目視により観察したところ、膜は均質であった。また、ポリエチレングリコールを分子量が6000のものに代えた以外は同様にして膜5を得た。

本膜を電気炉に入れ、60、80、100、120℃におけるプロトン伝導率を大気中の非加湿条件下にて測定した。測定結果を表1に示す。

[0034]

実施例3

グリシドキシプロピルトリエトキシシラン、ポリリン酸、エタノール、水をモル比で0.

538:0.462:10:4で混合し、ポリエチレングリコール(分子量2000)をSi源とリン酸源(グリシドキシプロピルトリエトキシシランとポリリン酸の合計)の20重量%添加し、80℃還流下で一晩攪拌することにより、ゾルを作製した。得られたゾルは透明で均質であった。得られたゾルをフッ素樹脂製シャーレ内にて40℃でゲル化させた後、100℃で6時間焼成して膜(膜6)を得た。得られた膜を目視により観察したところ、膜は均質であった。また、ポリエチレングリコールを分子量が20000のものに代えた以外は同様にして膜7を得た。

(9)

本膜を電気炉に入れ、60、80、100、120℃におけるプロトン伝導率を大気中の非加湿条件下にて測定した。測定結果を表1に示す。

[0035]

実施例4

グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸、エタノール、水をモル比で0.538:0.462:10:1 (膜8) 又は0.538:0.462:10:8 (膜9) で混合し、ポリエチレングリコール(分子量2000)をSi源とリン酸源(グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸の合計)の20重量%添加し、80℃還流下で一晩攪拌することにより、ゾルを作製した。得られたゾルは透明で均質であった。得られたゾルをフッ素樹脂製シャーレ内にて40℃でゲル化させた後、100℃で6時間焼成して膜を得た。得られた膜を目視により観察したところ、膜は均質であった。

本膜を電気炉に入れ、60、80、100、120℃におけるプロトン伝導率を大気中の非加湿条件下にて測定した。測定結果を表1に示す。

[0036]

実施例5

グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸、メタノール、水をモル比で0.538:0.462:10:4で混合し、ポリエチレングリコール(分子量1000)をSi源とリン酸源(グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸の合計)の20重量%添加し、80℃還流下で一晩攪拌することにより、ゾルを作製した。得られたゾルは透明で均質であった。得られたゾルをフッ素樹脂製シャーレ内にて40℃でゲル化させた後、100℃で6時間焼成して膜(膜10)を得た。得られた膜を目視により観察したところ、膜は均質であった。

本膜を電気炉に入れ、60、80、100、120℃におけるプロトン伝導率を大気中の非加湿条件下にて測定した。測定結果を表1に示す。

[0037]

実施例 6

テトラメトキシシラン、グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸、メタノール、水をモル比で0.167:0.167:0.667:10:4で混合し、ポリエチレングリコール(分子量1000)をSi源とリン酸源(テトラメトキシシラン、グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸の合計)の20重量%添加し、80℃還流下で一晩攪拌することにより、ゾルを作製した。得られたゾルは透明で均質であった。得られたゾルをフッ素樹脂製シャーレ内にて40℃でゲル化させた後、100℃で6時間焼成して膜(膜11)を得た。得られた膜を目視により観察したところ、膜は均質であった。

本膜を電気炉に入れ、60、80、100、120℃におけるプロトン伝導率を大気中の非加湿条件下にて測定した。測定結果を表1に示す。

[0038]

実施例7

グリシドキシプロピルトリメトキシラン、ポリリン酸、メタノール、水をモル比で0.53 8:0.462:10:4で混合し、ポリエチレングリコールジメタクリレート(日本油脂製プレンマーPDE400)、1-ヒドロキシシクロヘキシルフェニルケトン(光重合開始剤、チバスペシャリティーケミカルズ製イルガキュア184)を、それぞれ、Si源とリン酸源(グリシドキシプロピルトリメトキシシラン、ポリリン酸の合計)の20重量%、0.8重量%添加し、80℃還流下で一晩攪拌することにより、ゾルを作製した。得られたゾルは透明で均質で 10

20

30

40

3 " " 4

あった。得られたゾルをフッ素樹脂製シャーレ内にて40℃でゲル化させた後、低圧水銀ランプを用いて紫外線照射を5分間行い、100℃で6時間焼成して膜を得た。得られた膜(膜12)は均質であった。

本膜の60、80、100、120 $\mathbb C$ におけるプロトン伝導率を実施例1 と同様にして測定した。測定結果を表1 に示す。

[0039]

【表 1】

	プロトン伝導率 (S/cm)						
	60℃	80℃	100℃	120℃			
膜1	9.27×10^{-6}	4.64×10^{-6}	3.06×10^{-6}	3.18×10^{-7}			
膜2	7.38×10^{-5}	6.13×10^{-5}	4.47×10^{-5}	4.50×10^{-4}			
膜3	1.97×10^{-4}	2.19×10^{-4}	2.63×10^{-4}	3.15×10^{-4}			
膜4	7.04×10^{-5}	9.42×10^{-5}	1.25×10^{-4}	1.85×10^{-4}			
膜5	5.88×10^{-4}	8.96×10^{-5}	1.20×10^{-4}	1.59×10^{-4}			
膜6	1.53×10^{-4}	1.13×10^{-4}	1.39×10^{-4}	1. 72×10^{-4}			
膜7	1.63×10^{-5}	3.68×10^{-5}	6.78×10^{-5}	9.65×10^{-5}			
膜8	8.01×10^{-5}	9.59×10^{-5}	1.16×10^{-4}	1.37×10^{-4}			
膜9	3.18×10^{-5}	5.71×10^{-5}	9.22×10^{-5}	1.37×10^{-5}			
膜10	2.04×10^{-4}	2.33×10^{-4}	2.57×10^{-4}	2.21×10^{-4}			
膜11	1.34×10^{-3}	2.50×10^{-3}	3.93×10^{-3}	5.95×10^{-3}			
膜12	7.78×10^{-4}	7.40×10^{-4}	7.50×10^{-4}	9.00×10^{-4}			

10

フロントページの続き

(72)発明者 濱野 友理

大阪府池田市緑丘1丁目8番31号 独立行政法人産業技術総合研究所関西センター内 F ターム(参考) 4J246 AA03 AA19 AB06 BA12X BA120 BA13X BA130 BA16X BA160 BB020 BB022 CA14X CA140 CA149 CA68X CA680 CA689 FA651 FB101 FB103 FB141 FB143 FD05 FD09 FD10 GB22 GB33 GC02 GC12 GC55 GC60 GD05 GD08 HA68

5G301 CD01 CE01

5H026 AA06 CX05 EE11 EE15 EE18 HH05